

**GEMEINSAM  
UNABHÄNGIG  
LEISTUNGSSTARK**



© www.DYNADESIGN.de - Tel. 09725709915



**M. ROTH GmbH & Co. KG**  
EDELSTAHL-BEHÄLTER  
UND APPARATEBAU



**M. ROTH GmbH & Co. KG**  
Edelstahl-Behälter  
und Apparatebau  
Gewerbestraße 3  
D-97355 Wiesenbronn  
www.roth-behaelter.de



**RULAND**  
*Engineering & Consulting*  
**Ruland Engineering &  
Consulting GmbH**  
Im Altenschemel 55  
D-67435 Neustadt  
www.rulandec.de



**Viktor Gresser GmbH**  
Anlagenbau  
Ditthornstraße 12 b  
93055 Regensburg  
www.viktor-gresser.de



**ATN**  
Aqua Technologie Nörpel  
Im Neuenbühl 14  
D-71287 Weissach  
www.atn-aqua-consult.de



**Tank- und Apparate  
Barth GmbH**  
Kaiserstraße 23  
D-76646 Bruchsal  
www.barth-tank.de



M. ROTH GmbH & Co. KG  
EDELSTAHL-BEHÄLTER  
UND APPARATEBAU

M. ROTH GmbH & Co. KG  
Gewerbestraße 3  
97355 Wiesenbronn  
Telefon 09325-97941-0  
Telefax 09325-97941-29  
www.roth-behaelter.de  
info@roth-behaelter.de



Druckgeräterichtlinie 97/23 EG



Übereinstimmungsnachweis  
(für brennbare und wasser-  
gefährdende Fluide)



Druckgeräte nach ASME  
mit U-Stamp



Registrierung National Board



Fachbetrieb § 19 I WHG

# ERFAHRUNG & INNOVATION

1982 Beginn der Fertigung von Behältern und Apparaten aus rost- und säurebeständigen Edelstählen.

1989 konnten wir in die neu errichteten Betriebsgebäude einziehen.

1993 folgte der Anbau des Fertigungsturms,

1998 die Erweiterung des Bürobereiches,

2000 Vergrößerung der Fertigungsfläche auf 1.700 m<sup>2</sup> sowie die Ausgliederung der Lagerfläche in ein Zweitgebäude.

2005 Wir beziehen unser neues Sozialgebäude.

2008 Inbetriebnahme der Abcoil- und Zuschneidanlage.

Unser Betrieb hat mittlerweile eine Grundstücksfläche von 16.000 m<sup>2</sup>. Qualifizierte Mitarbeiter gewährleisten einen hohen Qualitätsstandard. Dieser beginnt mit der 3D-CAD-Konstruktion und setzt sich in der Produktion mit modernsten Einrichtungen in einer hohen Fertigungstiefe fort.

Zielsetzung unserer Anstrengungen ist die Optimierung aller positiven Erfahrungen und Erkenntnisse aus den unterschiedlichsten Bereichen auf den aktuellsten Anwendungsfall, zur Zufriedenheit unserer Kunden.





# GANZHEITLICHES DENKEN

FÜR INDIVIDUELLE LÖSUNGEN

## Brütentank

- Brütentanks, je 67.000 l, übereinander angeordnet
- Fuß- und Kopfraum vom Gebäude aus begehbar
- untere Tanks mit Doppelmantelheizung/ Kühlung 3 bar ü
- dicht verschweißte Isolation
- produktseitig Ra < 0,8 µm
- Werkstoff 1.4541
- Auslegung: -1/3,7 bar, 135 °C, 1,36 kg/dm<sup>3</sup>



## Kubische Tankanlage

- Werkstoff 1.4301 III d
- Tankgrößen von je 500 bis 30.000 l



## Rauchgasfilter

- Rauchgasfilter mit Zwischenboden
- 3 Sprühebene und elektrostatischem Wabenfilter mit 45 to als Endreinigungsstufe
- Oberboden und Kamin geflanscht
- Durchmesser 9 m
- Filterhöhe 23 m
- Kaminmündung 43 m
- Werkstoff 1.4571
- Auslegung: -100/200 m bar, 90 °C



## Pharma-Behälter

- 600 l
- mit Temperiermantel -1/5 bar
- Isoliermantel
- angeschweißter Schaltschrank
- Werkstoff 1.4435, Fe < 1 %
- Ra < 0,2 µm, e-poliert
- Auslegung: -1/3 bar, 144 °C



## Gärbottich

- 150 hl / CIP-bar
- Oberfläche III d



### Tankanlage

- Konzentrattanks 40.000 l und 170.000 l
- Steriltanks 43.000 l
- -1/3,5 bar
- dicht verschweißter Isoliermantel



### Konzentrat-Lager/Mischtanks

- 100 m<sup>3</sup> vor der Schiffsverladung

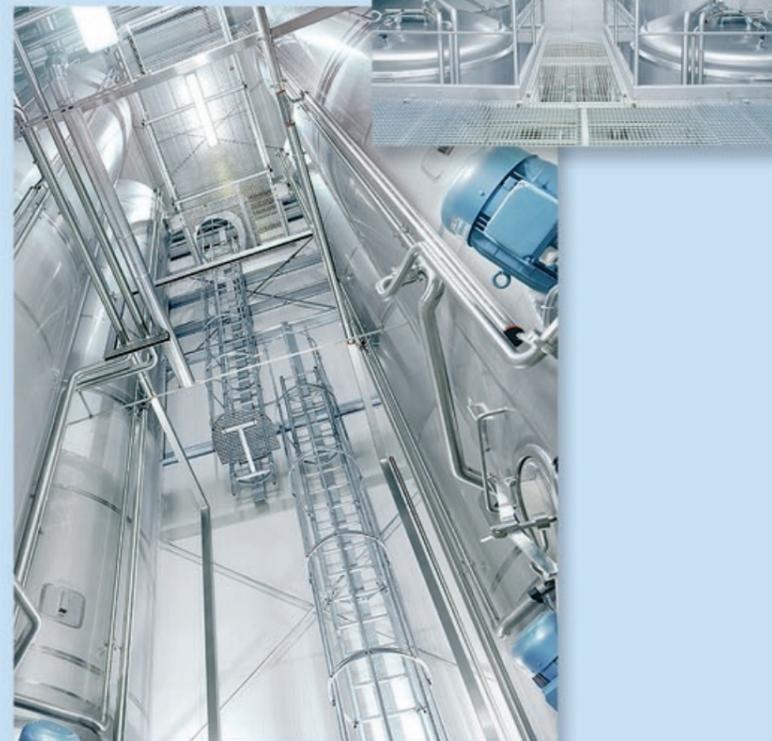
### Ortsgefertigte Konzentrat-Tankanlage

- mit je 1,1 Mio l



### KZE-Tanks

- 25.000 l
- Werkstoff 1.4301
- geschliffen



Be- und Entlüftungshaube mit Fliegengitter und Wrasenabzug

### ZKG/ZKL-Tankanlage

- mit langer Standzarge  
sowie zentralem Bediengang
- 270 + 540 hl
- dicht verschweißter Isoliermantel



### ZKG/ZKL-Tankanlage

- 190 hl
- dicht verschweißter Isoliermantel



### Gärbottich

- 150 hl
- CIP-bar
- IIRD-Oberfläche

### Hefepropagator

- 60 hl
- im Magnetrührwerk  
integrierte Belüftung



## BRANCHEN LÖSUNGEN

### Bierdrucktanks und ZKG/ZKL-Tanks

- mit 300 + 500 hl Inhalt
- 3 bar ü
- dicht verschweißter Isoliermantel
- 3-Zonen-Kühlmantel



### Lagertanks

- 60 hl
- 120 hl



### ZKG/ZKL-Tankanlage

- 766 hl
- dicht verschweißter Isoliermantel



### Sudgefäße

- 250 hl
- in der Fertigung mit Läuterbottich  
Durchmesser 5.500 mm

### Kubischer Heißwassertank

- 600 hl
- Werkstoff 1.4404
- Bodengefälle 4%
- CIP-bar
- Isolation mit  
Alu-Trapezblech-  
Verkleidung





### Pharma-Löseanlage

- über 2 Stockwerke
- mit Koaxialrührwerken
- Behältergrößen 5.000 l
- -1/1 bar, Temperiermantel -1/4 bar
- dicht verschweißte Isolation
- Werkstoff 1.4404
- Ra < 0,8 µm

### Trennkolonne

- mit absenk- und wegschwenkbarem Unterboden
- Werkstoff 1.4404
- Oberfläche Ra < 0,6 µm
- e-poliert
- Druck -1/4 bar, 144°C



Der Boden ist mit Abstützungen für das eingelegte Trennsieb ausgestattet.



### Pharmabehälter mit exzentrischem Kegelboden

- 4.800 l
- Werkstoff 1.4435
- Ferrit < 1 %
- Oberfläche Ra < 0,6 µm
- Temperiermantel

### Temperierbehälter

- dreiwandig mit Kühlschlange
- Werkstoff 1.4435
- Ferrit < 1 %
- Oberfläche Ra < 0,6 µm
- e-poliert
- Druck -1/5 bar
- Doppelmantel -1/4 bar



### Prozess-Behälter

- Pharmaanlage mit 26 Behältern zwischen 100 und 3.000 l
- Werkstoffe 1.4435, 1.4547
- Oberfläche Ra < 0,6 µm
- e-poliert
- Druck -1/3 bar, 135 °C



## BRANCHEN LÖSUNGEN

### Vakuum-Entgasungsanlage

- Behältergröße 4.000 l
- Werkstoff 1.4404





### CIP-Behälter

- 3-Kammer-Kompakt-CIP-Anlage
- 20.000 l
- leckagesichere Kammerunterteilung
- dicht verschweißte Isolation
- Werkstoff 1.4571



### Butterschmelzer

- Butterschmelzanlage mit Wasserbadheizung
- rundum dicht verschweißte Isolation
- CIP-Haube
- Aufgabetrich
- Schmelzrost
- Temperiereinheit
- Schmelzleistung bei 85 °C ca. 4.000 kg/h



### Trockenstoff Drehmischer

- 15.000 kg
- Werkstoff 1.4404
- Ra < 0,8 µm
- CIP-bar ± 0,5 bar
- Elektrodurchführung

## BRANCHEN LÖSUNGEN



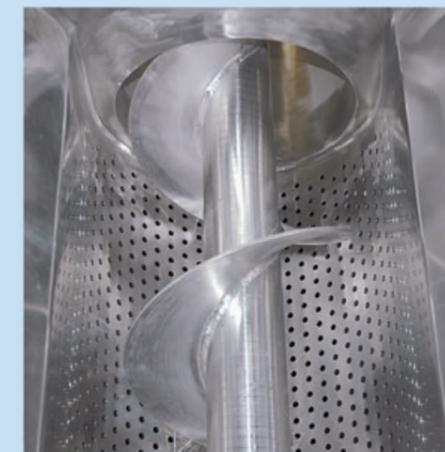
### Giterrührwerk

- und Dissolver



### Ansatzbehälter

- 16.000 l
- Temperiermantel -1/6 bar
- dicht verschweißte Isolation
- Werkstoff 1.4562
- Ra < 0,8 µm



### Austragschnecke



### Rohr-Wärmetauscher

# LEISTUNGS

## SPEKTRUM

# QUALITÄT &

## KOMPETENZ



**Lagertanks**

**Druckbehälter**

**Vakuumbehälter**

**Prozessbehälter**

**Rührtanks**

**Steriltanks**

**Fermenter**

**WHG-Tanks**

**CIP-Behälter**

**Sonder-  
konstruktionen**

**einwandig / stehend / liegend**

**zylindrisch / kubisch**

**mit Temperiermantel als**

- Doppelmantel
- Profilbleche
- Halbrohrschlange
- lasergeschweißte Thermbleche

**mit Isoliermantel**

- dicht verschweißt
- Trapez- oder Glattblech
- Perlite, PU-Schaum, Mineralwolle

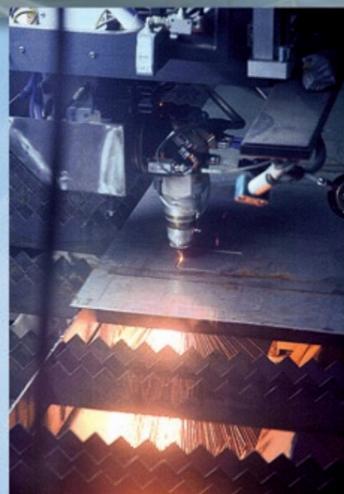
**mit dem produkt-  
gerechten Werkstoff**

- EN 10088
- DIN 17440, 17441
- SEW 400
- Hochleistungs-Korrosionsstähle
- Nickelbasis-Werkstoffe



**mit der optimalen Oberfläche**

- Beizen
- Passivieren
- optische Finish-Schliffe
- Bürsten
- Keramik-Kugel-Strahlen
- Marmorieren
- porenfreie Aufbauschliffe bis Ra 0,1 µm
- mechanisches Polieren
- e-Polieren



**Abcoil-Richtanlage**

- bis 2.000 mm x 6 mm

**5 kW-Laseranlage**

- 5-Achsen

